

AERA/AERSCO
AERA Technical Services Department
500 Coventry Lane, Suite 180 Crystal Lake IL 60014
Phone 888/324-2372 Fax 888/329-2372

TECHNICAL BULLETIN		
	July 2006 TB 2367	

Modificación De Los Tornillos De Los Cojinetes Principales
En Los Motores Diesel GM 6.6L VIN 1 & 2, 2001-2006...

El Departamento Técnico De AERA ofrece la siguiente información, relacionada con una modificación en los tornillos de los cojinetes principales de los motores diesel GM 6.6L Vin 1 y 2 2001.2006. Durante la reciente producción de los motores diesel Duramax 2006 (MR.) se hizo un cambio de diseño en el diámetro de la cabeza de los tornillos, para incrementar su durabilidad.

Este cambio incluye un alargamiento de .150" (4mm) en los tornillos con un orificio receptor mas profundo. Los nuevos tornillos se pueden identificar por un círculo resaltado sobre la cabeza del tornillo como se indica en la Figura 1.
Figura 1 Diseño Diferente De Los Tornillos.

El uso incorrecto de los tornillos causa daño en el motor. Los tornillos mas cortos no tienen cuerda suficiente, por lo tanto, no sirven en los monobloques más nuevos, debido a la profundidad del alojamiento, en los motores viejos, los tornillos largos tocarán el fondo antes de apretar. La medición de los tornillos largos, no es una medida confiable, para identificarlos. Puesto que los tornillos se estiran en diferentes grados después de la instalación. Los tornillos, no pueden ser re usados en la reparación.

Cuando realizamos el servicio en CUALQUIER modelo de motor Duramax (MR), los tornillos de los cojinetes principales deben ser cambiados, con el mismo tipo de tornillo que se usó en su armado original. Use la marca de identificación, de círculo resaltado sobre la cabeza del tornillo, para determinar que tornillo se va a usar.

Es posible que vehículos de años anteriores a (2001+) tengan los bloques más nuevos, con alojamientos para los tornillos mas profundos, esto, si el vehículo sufrió un cambio de motor, después de haber sido implementado el cambio en la producción. Esto es posible porque algunos motores $\frac{3}{4}$ pueden fabricarse con los

AERA proporciona estos datos, habiéndolos obtenido de las mejores fuentes de información y no asume ninguna responsabilidad por la precisión o exactitud de los mismos o por la interpretación o uso que se haga de este boletín. Los socios de AERA no están autorizados a reproducir o distribuir este material en cualquier forma, o hacerlos llegar a sus sucursales, divisiones o subsidiarias, etc. en un domicilio diferente.

© Derechos de autor AERA 2006



Referencia:	
--------------------	--

TECHNICAL BULLETIN



July 2006

TB 2367

nuevos componentes y bloques de producción.

En caso de que el círculo resaltado en la cabeza del tornillo, no sea confiable para identificar el tornillo correcto. Se puede usar la fecha/tiempo estampada.
Figura 2 Ubicación del Código De Fecha.

La ilustración grafica del motor, indica la ubicación detrás del enfriador de aceite, del estampado de la fecha/tiempo. Esta fecha y tiempo indica el inicio de uso de los tornillos largos, cualquier bloque usado antes de esta fecha requiere, los tornillos cortos. La fecha y tiempo de producción en la ilustración mencionada, se puede determinar como sigue:

5227=2005, Día 227 (Agosto 15)
1200=1200 Horas (12 PM)

Consulte la carta inferior, cuando ordene tornillos para cojinetes principales en estos motores.

Departamento Técnico De AERA.

Modelo	Camión /IND	Código	VIN 1 & 2
Litros	6.6L	Año	2001-2006...

AERA proporciona estos datos, habiéndolos obtenido de las mejores fuentes de información y no asume ninguna responsabilidad por la precisión o exactitud de los mismos o por la interpretación o uso que se haga de este boletín. Los socios de AERA no están autorizados a reproducir o distribuir este material en cualquier forma, o hacerlos llegar a sus sucursales, divisiones o subsidiarias, etc. en un domicilio diferente.

© Derechos de autor AERA 2006



Referencia:

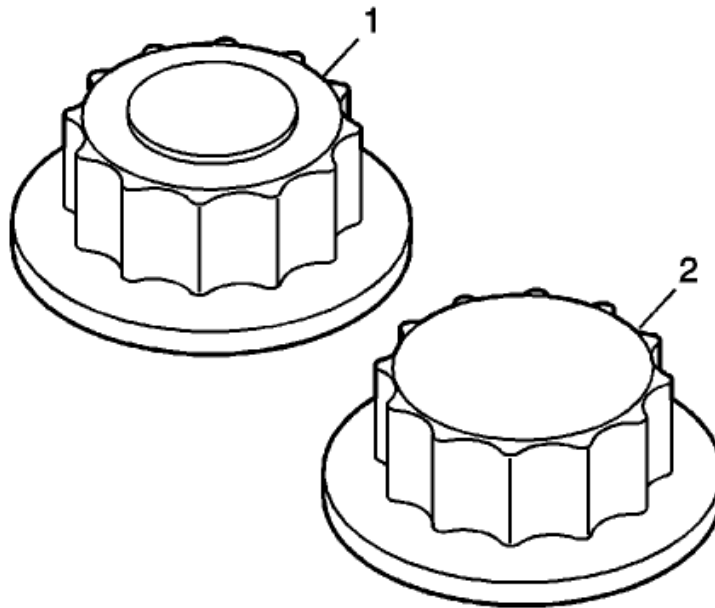
TECHNICAL BULLETIN



July 2006

TB 2367

Bulletin Diagram: FIGURE 1. BOLT HEAD DIFFERENT APPEARANCES - CYLINDER BLOCK



1. Second Design
2. First Design

AERA proporciona estos datos, habiéndolos obtenido de las mejores fuentes de información y no asume ninguna responsabilidad por la precisión o exactitud de los mismos o por la interpretación o uso que se haga de este boletín. Los socios de AERA no están autorizados a reproducir o distribuir este material en cualquier forma, o hacerlos llegar a sus sucursales, divisiones o subsidiarias, etc. en un domicilio diferente.

© Derechos de autor AERA 2006



Referencia:

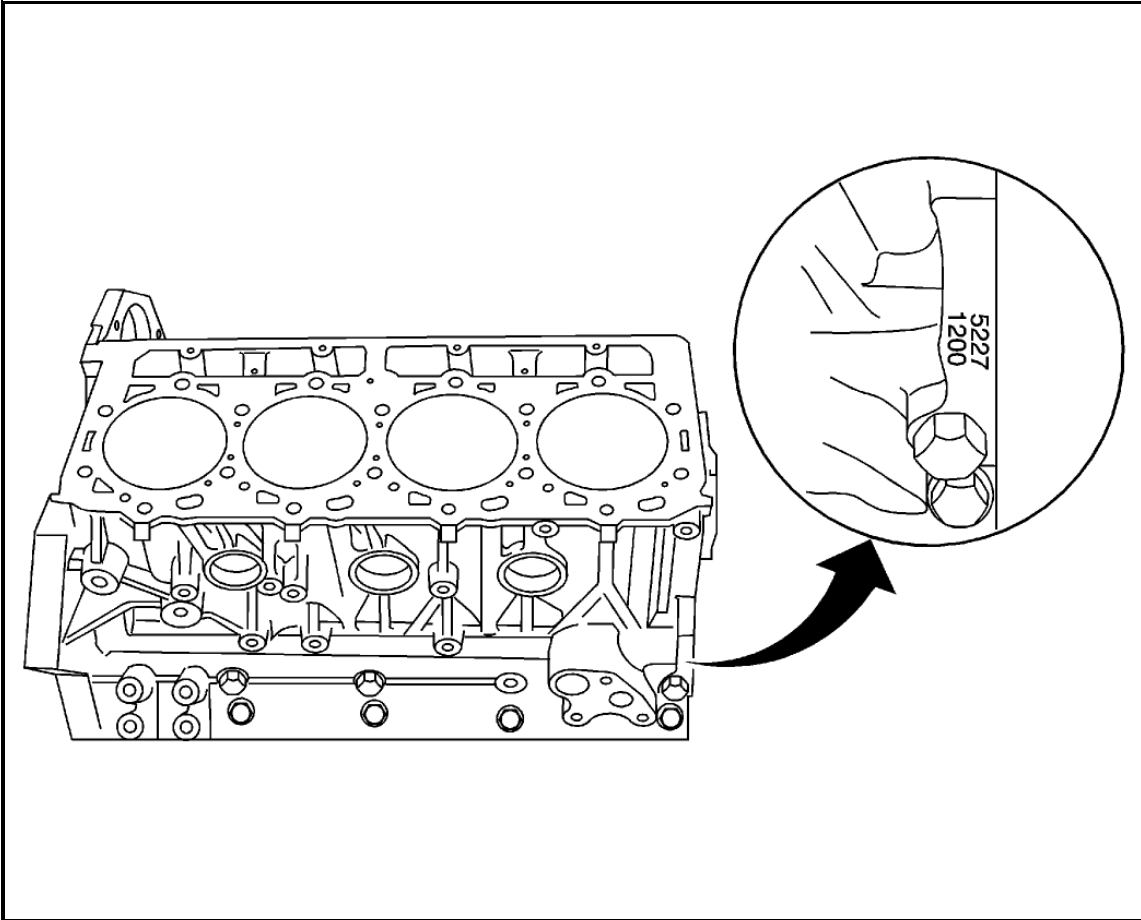
TECHNICAL BULLETIN



July 2006

TB 2367

Bulletin Diagram: FIGURE 2. BUILD DATE CODE LOCATION - CYLINDER BLOCK



AERA proporciona estos datos, habiéndolos obtenido de las mejores fuentes de información y no asume ninguna responsabilidad por la precisión o exactitud de los mismos o por la interpretación o uso que se haga de este boletín. Los socios de AERA no están autorizados a reproducir o distribuir este material en cualquier forma, o hacerlos llegar a sus sucursales, divisiones o subsidiarias, etc. en un domicilio diferente.

© Derechos de autor AERA 2006



Referencia:

TECHNICAL BULLETIN



July 2006
TB 2367

Bulletin Diagram: FIGURE 3. MAIN BEARING BOLT PART NUMBERS - CYLINDER BLOCK

Part Number	Description
97209622	Bolt, Crankshaft Bearing Cap (M14 X 105)
*98019464	Bolt, Crankshaft Bearing Cap (M14 X 109)
* Raised Circle On Bolt Head	

AERA proporciona estos datos, habiéndolos obtenido de las mejores fuentes de información y no asume ninguna responsabilidad por la precisión o exactitud de los mismos o por la interpretación o uso que se haga de este boletín. Los socios de AERA no están autorizados a reproducir o distribuir este material en cualquier forma, o hacerlos llegar a sus sucursales, divisiones o subsidiarias, etc. en un domicilio diferente.

© Derechos de autor AERA 2006



Referencia: